

IPS 1.5K

AMPLIFICATORE DI POTENZA PROFESSIONALE A 2-CANALI

DESCRIZIONE

La Serie IPS offre una gamma di amplificatori professionali a due canali che combinano le tecnologie di amplificazione di potenza in Classe H più all'avanguardia con una grande affidabilità. Il IPS 1.5K è un amplificatore di potenza a due canali in grado di erogare fino a 2 x 750 Watt su 4 ohm di impedenza. Dispone di controlli del guadagno indipendenti, indicatori di segnale/clip e malfunzionamento, ingressi e link d'uscita stereo XLR, selettore stereo/parallelo/bridge e connettori d'uscita SpeakON e a morsetto. Include inoltre protezioni contro cortocircuiti. Grazie all'elevata efficienza del sistema di dissipazione termica e delle ventole a velocità variabile, l'amplificatore IPS 1.5K è resistente alle condizioni di calore più estreme garantendo la massima affidabilità.



CARATTERISTICHE

- 2 x 750 W di potenza in Classe H
- Veloce risposta ai transienti e bassa distorsione
- Modalità stereo, parallel e bridge
- Circuiti di protezione completi
- Sistema di raffreddamento a velocità variabile
- Indicatori LED per segnale, clip e malfunzionamento
- Connettori d'ingresso XLR
- Connettori d'uscita SpeakON e a morsetto
- Limiter su ciascun canale

SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche amplificatore	Classe Amplificatore:	H
	Output power:	2 x 750 W @ 4 ohm 2 x 500 W @ 8 ohm 1 x 1500 W @ 8 ohm (bridge)
	Risposta in Frequenza (-3dB):	20 Hz ÷ 22000 Hz
	Diafonia:	<73 dB
	Distorsione (THD+N) @ 1 kHz a potenza nominale	<0.02 %
Sezione di input	Numero di input totali:	2
	Bilanciato:	2
	Mono:	2
	Ingressi Line	2
	Connessioni di linea:	XLR
Sezione di output	Numero uscite di segnale:	2
	Connessioni di segnale in uscita:	XLR
	Connessioni di potenza:	Binding Post, Speakon
Configurazione e controllo	Configurazione:	DIP switch, Front panel
Protezioni	Raffreddamento:	Forced
	Corto Circuito:	Yes
	Protezione termica:	Yes
	DC:	Yes
	Fusibili:	Yes
	VHF (Very High Frequencies):	Yes
Alimentazione	Voltaggio operativo:	220-240/115 V- 50/60Hz
	Consumo di energia (W):	600 W
Conformità agli standard	Safety agency:	CE compliant
Specifiche fisiche	Materiale Cabinet/Case:	Metal
	Colore:	Black - RAL 9005
	Montaggio a Rack:	19", 2U
Dimensioni	Altezza:	88 mm / 3.46 inches
	Larghezza:	482 mm / 18.98 inches
	Profondità:	264 mm / 10.39 inches
	Peso:	10.5 kg / 23.15 lbs
Informazioni di spedizione	Altezza imballaggio:	140 mm / 5.51 inches
	Larghezza imballaggio:	550 mm / 21.65 inches
	Profondità imballaggio:	530 mm / 20.87 inches
	Peso imballaggio:	12 kg / 26.46 lbs



CODICE

• **12100066**

IPS 1.5K

120V

EAN 8024530019730

• **12100065**

IPS 1.5K

220-240V

EAN 8024530019723

