



# MQ 50i

DIFFUSORE MONITOR A DUE VIE DA INCASSO



Descrizione

Caratteristiche

**Codice** 13000139 MQ 50i W White EAN 8024530006020

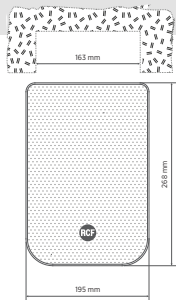
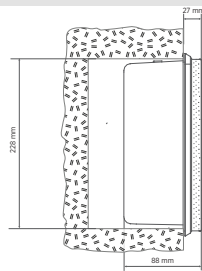


# MQ 50i

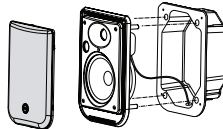
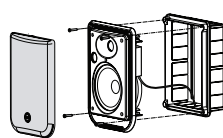
DRAWINGS

## DIFFUSORE MONITOR A DUE VIE DA INCASSO

Line Art 2D



### INSTALLATION



### SPECIFICHE TECNICHE

<b>Specifiche acustiche</b>	Risposta in frequenza (-10dB)	180 Hz - 20000 Hz
	Max SPL @ 1m	108 dB
	Angolo di copertura orizzontale	120°
	Angolo di copertura verticale	100°
	Sensibilità del sistema	90 dB
<b>Sezione di potenza</b>	Impedenza nominale	16 ohm
	Potenza	60 W
	Potenza di picco	240 W PEAK
	Frequenza di crossover	3000 Hz
<b>Trasduttori</b>	Tweeter a cupola	1 x 0.75"
	Woofer	5.0"
<b>Sezione Input/Output</b>	Connettori in ingresso	Euroblock
	Connessioni di uscita	Euroblock
	Trasformatore a Tensione Costante	100 V
	Selettore di potenza 1	30 W - 333 ohm
	Selettore di potenza 2	20 W - 500 ohm
<b>Conformità agli standard</b>	Selettore di potenza 3	10 W - 1000 ohm
	Selettore di potenza 4	5 W - 2000 ohm
	Standard di sicurezza	CE compliant
	<b>Specifiche fisiche</b>	Materiale Cabinet/Case
Hardware		Rear metallic cover
Griglia		Steel
Colore		White



# MQ 50i

DIFFUSORE MONITOR A DUE VIE DA INCASSO

## Dimensioni / Peso

Altezza	268 mm / 10.55 inches
Larghezza	195 mm / 7.68 inches
Profondità	88 mm / 3.46 inches
Peso	2.21 kg / 4.87 lbs